

MX-Z200

MX-200

MX-Z200 JIS Z3313 YFW-C50DM
AWS A5 20 E70T-1該当

MX-200 JIS Z3313 YFW-C50DM
AWS A5 20 E70T-1

耐プライマー性の優れた下向および水平すみ肉溶接用

用途

造船、橋梁、機械、車両、鉄骨など各種構造物の下向および水平すみ肉溶接。

使用特性

プライマー塗布鋼板の溶接での耐気孔性（耐ピット、耐ガス溝）が極めて優れた下向および水平すみ肉溶接用メタル系フラックス入りワイヤです。特に、造船・橋梁などの水平すみ肉溶接の自動化および高能率化に最適です。また溶接作業性も良好で、低速溶接から高速溶接までそろいが良く光沢のあるビードが得られます。かつ、アーク安定性と溶滴移行が良好なため、スパッタ発生量が少なく、スパッタ除去の工数低減に役立ちます。

MX-Z200はMX-200に比べてヒューム発生量が約35%、スパッタ発生量が約40%減少しており、低ヒューム・低スパッタを特長としたワイヤです。

作業の要点

適用プライマーの種類や塗膜厚によって良好な耐気孔性が得られないことがありますので、プライマーの種類および塗膜厚の管理が必要です。

一般的には無機ジंकプライマーを推奨します。

スーパーアノモなどの小型すみ肉溶接装置と組合せて使用することにより、高能率なすみ肉溶接が可能です。

60ページを参照してください。

○溶着金属の化学成分の一例（％，シールドガス：CO₂）

C	Si	Mn	P	S
0.06	0.50	1.40	0.013	0.009

○溶着金属の機械的性質の一例（シールドガス：CO₂）

0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J
530	590	29	98

○製造寸法ならびに電流範囲（DCワイヤ⁺）

ワイヤ径 mm		1.2	1.4	1.6
電流 範囲 A	下向	150~300	170~400	200~450
	水平すみ肉	180~300	200~350	270~400

船級認定/MX-Z200：NK, AB, LR, NV, BV

MX-200：NK, AB, LR, NV, BV, GL, KR, CR, CCS