

NC-38 NC-38H NC-38L

NC-38	JIS Z3221 D308-16
	AWS A5 4 E308-16
NC-38H	JIS Z3221 D308-16
	AWS A5 4 E308H-16
NC-38L	JIS Z3221 D308L-16
	AWS A5 4 E308L-16

用途

NC-38：18%Cr-8%Niステンレス鋼（SUS304など）の溶接。

NC-38H：高温仕様の18%Cr-8%Niステンレス鋼（SUS304Hなど）の溶接。

NC-38L：低炭素18%Cr-8%Niステンレス鋼（SUS304Lなど）の溶接。

使用特性

オーステナイト組織に適量のフェライトを含みますので割れ感受性が低く、溶接性が優れています。

NC-38Lは低炭素の溶着金属が得られますので、308タイプのNC-38に比べ耐粒界腐食性が優れています。溶接のままで耐食性および機械的性質に優れた溶着金属が得られます。

特にNC-38Hは高温用途用として、低フェライト化、低不純物化がはかられており高温での機械的性質に優れています。600 程度以上で使用される機器の溶接に最適です。

作業の要点

248ページを参照してください。

○溶着金属の化学成分の一例（％）

銘柄	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
NC-38	0.07	0.35	1.69	0.023	0.002	9.58	20.49
NC-38H	0.06	0.45	1.95	0.020	0.002	9.50	19.50
NC-38L	0.034	0.33	1.43	0.022	0.006	9.57	20.07

○溶着金属の機械的性質の一例

銘柄	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び ^g %	吸収エネルギー J
NC-38	410	600	46	74
NC-38H	403	572	48	79
NC-38L	410	580	48	78

○溶着金属の耐食性の一例

銘柄	65%硝酸試験（Huey試験） ipm			硫酸・硫酸銅試験 （Strauss試験）
	溶接のまま	650 × 2h ,AC	1050 × 30min ,WQ	650 × 2h ,AC
NC-38	0.00056	0.00095	0.00044	-
NC-38L	0.00052	0.00069	0.00047	欠陥なし

○製造寸法および識別色と船級認定

銘柄	寸法 mm					識別色		船級認定
	2.0	2.6	3.2	4.0	5.0	棒端色	二次着色	
NC-38	250	300	350	350	350	黄色	-	NK ,AB ,NV
NC-38H	-	300	350	350	350	黄色	-	-
NC-38L	250	300	350	350	350	赤色	-	NK ,LR